DIGITUS®

EXTERNER USV-BATTERIEPACK



Handbuch

DN-170120/ DN-170121/
DN-170122/ DN-170123

Inhaltsübersicht

1. Einleitung 3
2. Paket Inhalt 3
3. Sicherheitshinweise 3
4. Rückwand Beschreibung 4
5. Einrichtung 4
6. Operation 6
7. Wartung 7
8. Prüfung neuer Batterien 10
9. Spezifikationen (für das Modell mit Ladegerät) 12

1. Einleitung

Das erweiterte Batteriepaket kann der USV hinzugefügt werden, um die verfügbare Batteriezeit zu verlängern. Bis zu vier EBPS können mit der UPS installiert werden.

2. Paket Inhalt

Überprüfen Sie das Zubehör anhand der Packliste und wenden Sie sich an den Händler, falls Teile fehlen.

- 1x Batteriepack
- 1x Benutzerhandbuch
- 1x AC-Eingangskabel
- 4x Kunststoffsockel
- 1x EBP-Kabel

3. Sicherheitshinweise

WICHTIGE SICHERHEITSHINWEISE
BEWAHREN SIE DIESE ANLEITUNG AUF

Diese Anleitung enthält wichtige Hinweise, die Sie bei der Installation und Wartung des Extended Battery Pack (EPB) beachten sollten. Bitte lesen Sie alle Anweisungen, bevor Sie das Gerät in Betrieb nehmen, und bewahren Sie diese Anleitung zum späteren Nachschlagen auf.



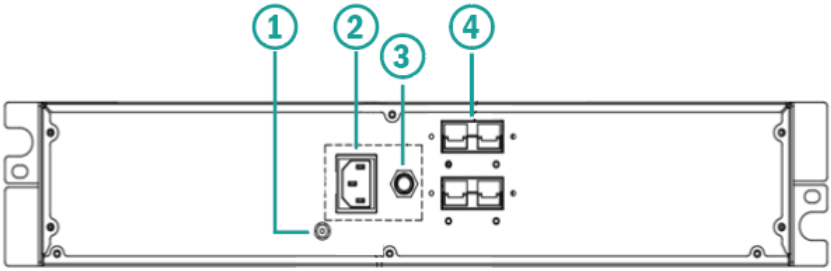
VORSICHT

- Bei Batterien besteht die Gefahr eines elektrischen Schlags oder einer Verbrennung durch hohen Kurzschlussstrom. Beachten Sie die entsprechenden Vorsichtsmaßnahmen. Die Wartung sollte von qualifiziertem Servicepersonal durchgeführt werden, das sich mit Batterien und den

erforderlichen Vorsichtsmaßnahmen auskennt. Halten Sie unbefugtes Personal von den Batterien fern.

- Die Batterien müssen ordnungsgemäß entsorgt werden. Beachten Sie die örtlichen Vorschriften für die Entsorgung.
- Entsorgen Sie Batterien niemals in einem Feuer. Batterien können explodieren, wenn sie einer offenen Flamme ausgesetzt werden.

4. Rückwand Beschreibung



1	GND-Schraubenloch	2	AC-Eingangsbuchse
3	Unterbrecher	4	SBS50-Terminal

5. Einrichtung

Inspektion der Ausrüstung

Wenn ein Gerät während des Transports beschädigt wurde, bewahren Sie die Versandkartons und das Verpackungsmaterial für den Spediteur oder den Ort, an dem Sie das Gerät gekauft haben, auf und reklamieren Sie einen Transportschaden.

So installieren Sie das/die optionale(n) EBP(s) für eine USV:

1. Stecken Sie das/die EBP-Kabel in den/die Batterieanschluss/-anschlüsse, wie in Abb. 1 gezeigt.
   - Beim Anschließen eines EBP an die USV kann es zu einer leichten Lichtbogenbildung kommen. Dies ist normal und stellt keine Gefahr für das Personal dar. Stecken Sie das EBP-Kabel schnell und fest in den Batterieanschluss der USV.
   - Anschlussmodus: Führen Sie das Kabel von der Rückseite des EBP SBS50/SB50 an die USV und parallel zum anderen EBP, achten Sie dabei auf die positiven und negativen Elektroden.

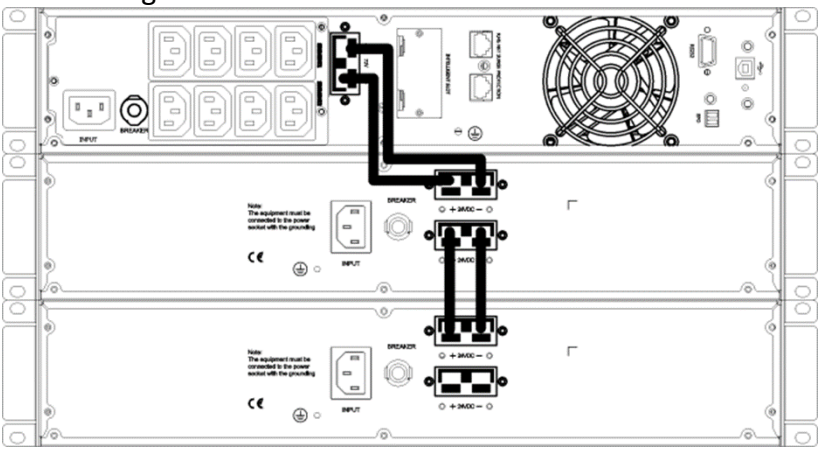


Abb. 1 Verdrahtung der Batterieklemmen

2. Vergewissern Sie sich, dass die EBP-Verbindungen dicht sind und dass für jedes Kabel ein angemessener Biegeradius und eine Zugentlastung vorhanden sind.
3. Das Ladegerät befindet sich im Inneren des EBP, bitte schließen Sie das Netzkabel zum Laden an Manis an.

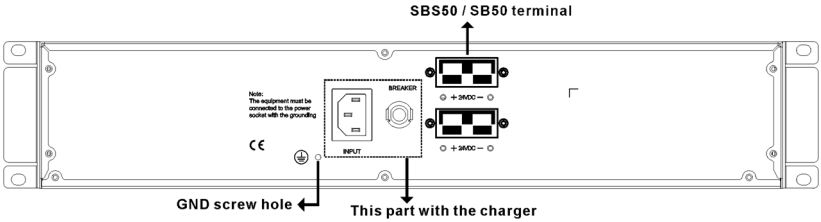


Abb. 2 Rückwand des Akkupacks

6. Operation

Konfigurieren der Batterieeinstellungen

Stellen Sie den UPS für die Anzahl der installierten EBPs ein. Um eine genauere Anzeige der Batteriestützzeit zu gewährleisten, muss die richtige Batteriekapazität eingestellt werden. Anhand der Anzahl der eingebauten Batterien und der externen Batteriesätze der USV wird die Gesamtkapazität der an die USV angeschlossenen Batterien berechnet, und die Batteriekapazität der USV wird über den LCD-Bildschirm eingestellt (angeschlossene Batteriekapazität =（AH Anzahl der einzelnen Batterien * Anzahl der Gruppen).

Die folgende Tabelle zeigt die Anzahl der Batteriesätze und den ah-Einstellwert der USV und der sie unterstützenden Batteriesätze.

Alle UPS- und EBP-Schränke	Anzahl der Batteriestränge	UPS LCD Einstellung der Batteriekapazität
Nur USV (interne Batterien)	1 （Standard）	9AH（default）
UPS+1EBP	3	27 AH

UPS+2EBPs	5	45AH
UPS+3EBPs	7	63AH
UPS+4EBPs	9	81AH
HINWEIS: Die USV enthält einen Batteriestrang; jedes EBP enthält zwei Batteriestränge.		

7. Wartung

Ersetzen von Batterien

HINWEIS: Schließen Sie die Batterien NICHT an, wenn sich die USV im Batteriemodus befindet.

- Die EBP kann ausgetauscht werden, wenn die USV eingeschaltet ist. Beachten Sie jedoch, dass die Last der USV möglicherweise NICHT geschützt ist, wenn die Stromversorgung zu diesem Zeitpunkt ausfällt.
- Aus Sicherheitsgründen wird empfohlen, die Stromversorgung zu unterbrechen, bevor die Batterien ausgetauscht werden.

WARNUNG

- Die Wartung sollte von qualifiziertem Servicepersonal durchgeführt werden, das sich mit Batterien und den erforderlichen Vorsichtsmaßnahmen auskennt. Halten Sie unbefugtes Personal von den Batterien fern.
- Bei Batterien besteht die Gefahr eines elektrischen Schlags oder einer Beschädigung durch hohen Kurzschlussstrom. Beachten Sie die folgenden Vorsichtsmaßnahmen.
  1) Legen Sie Uhren, Ringe oder andere Metallgegenstände ab.
  2) Verwenden Sie Werkzeuge mit isolierten Griffen.
  3) Tragen Sie eine Schutzbrille, Handschuhe und Stiefel.

4) Legen Sie keine Werkzeuge oder andere Metallteile auf die Batterien.

- Wenn Sie die Batterien austauschen, verwenden Sie den gleichen Typ und die gleiche Anzahl von Batterien oder Batteriesätzen. Wenden Sie sich an Ihren Kundendienstvertreter, um neue Batterien zu bestellen.
- Die Batterien müssen ordnungsgemäß entsorgt werden.
- Beachten Sie die örtlichen Vorschriften für die Entsorgung.
- Entsorgen Sie Batterien niemals in einem Feuer. Batterien können explodieren, wenn sie einer Flamme ausgesetzt werden.

VORSICHT

Der EBP ist schwer. Zum Anheben des Schranks sind mindestens zwei Personen erforderlich.

Austausch des Akkumoduls

Wenn der Akku defekt ist, müssen Sie das Akkumodul im Akku-Pack ersetzen.

1. Wenn der Akku defekt ist, führen Sie die folgenden Schritte aus, um das Akkumodul im Akkupack zu ersetzen.
2. Entfernen Sie die Verbindungskabel zwischen Batterie und USV.
3. Entfernen Sie die Frontplatte des Batteriepacks wie in Abb. 3 dargestellt.

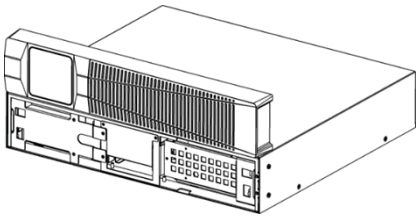


Abb. 3 Entfernen Sie die Frontblende

4. Lösen Sie die Schrauben der Batteriemodulabdeckung, wie in Abb. 4 dargestellt;

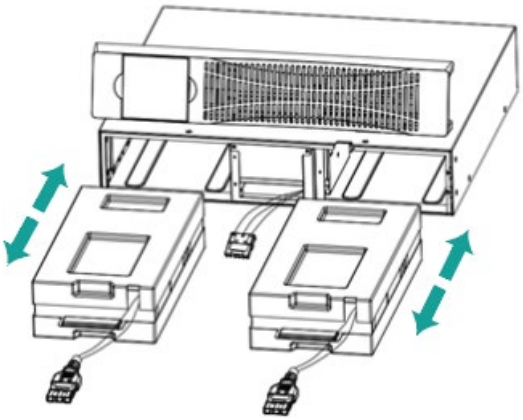
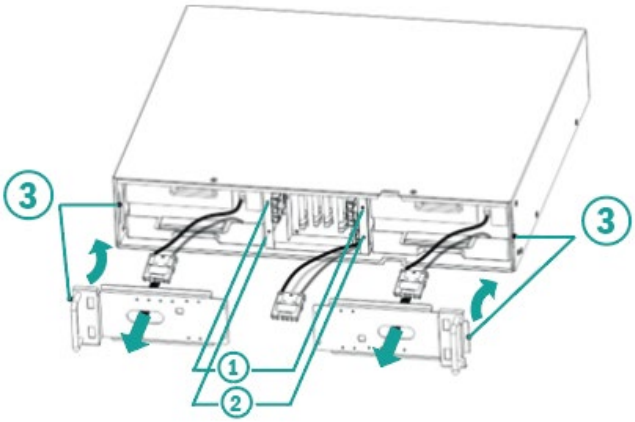


Abb. 4 Abschirmung des Akkumoduls

5. Setzen Sie das Akkupaket nach dem Auswechseln wie in Abb. 5 dargestellt in das Gehäuse ein;
6. Halten Sie den neuen Akku in der Mitte und legen Sie ihn ein. Vergewissern Sie sich, dass der gesamte Akku in Position ist.



1	M4x 8 Pan-Kopf
2	Schrauben (4 Stück)
3	Setzen Sie die Dünnwand in den Schlitz ein

8. Prüfung neuer Batterien

Zum Testen neuer Batterien:

1. Stecken Sie das USV- und EBP-Eingangsnetzkabel 12 Stunden lang in eine Steckdose, um die Batterien aufzuladen.
2. Starten Sie die USV, indem Sie die Kombinationstaste für die Inbetriebnahme drücken.
3. Drücken Sie die Kombinationstaste für den Batterietest, um den Batterietest zu aktivieren.

Die USV startet einen Batterietest, wenn die Batterien voll aufgeladen sind, die USV sich im Normalmodus befindet, keine Alarme aktiv sind und die Bypass-Spannung akzeptabel ist. Während des Batterietests wechselt die USV in den Batteriemodus und entlädt die Batterien für 10 Sekunden. Die LED-Anzeigen an der Vorderseite hören auf zu leuchten, wenn der Test abgeschlossen ist.

Recycling der verbrauchten Batterie

Wenden Sie sich an Ihr örtliches Recycling- oder Sondermüllzentrum, um Informationen zur ordnungsgemäßen Entsorgung der verbrauchten Batterie oder USV zu erhalten.

WARNUNG

- Werfen Sie die Batterie oder die Batterien nicht ins Feuer. Batterien können explodieren. Die Batterien müssen ordnungsgemäß entsorgt werden. Beachten Sie die örtlichen Vorschriften für die Entsorgung.
- Öffnen oder verstümmeln Sie die Batterie oder die Batterien nicht. Der freigesetzte Elektrolyt ist schädlich für Haut und Augen. Er kann giftig sein.

VORSICHT

Werfen Sie das Akkupaket oder die Batterien nicht in den Hausmüll. Dieses Produkt enthält versiegelte Blei-Säure-Batterien und muss ordnungsgemäß entsorgt werden. Weitere Informationen erhalten Sie bei Ihrem örtlichen Recycling-/Wiederverwertungs- oder Sondermüllzentrum.	
Werfen Sie Elektro- und Elektronik-Altgeräte (WEEE) nicht in den Hausmüll. Wenden Sie sich für die ordnungsgemäße Entsorgung an Ihr örtliches Recycling-/Wiederverwertungs- oder Sondermüllzentrum.	

9. Spezifikationen

MODELL		1K-EBP	1.5K-EBP	2K-EBP	3K-EBP
EINGABE	Spannung	208/220/230/240VAC VAC			
	Frequenz	50/60 Hz			
	Eingang Schutz	Rückstellbarer Schutzschalter			
LADEGERÄT AUSGANG	DC-Spannung	27,4 ± 1%VDC	41,0 ± 1%VDC	54,7 ± 1%VDC	82,5 ± 1%VDC
	DC Strom	1.4 A			
	Ausgang Schutz	Sicherung			
BATTERIE	Batterie-Typ	versiegelt, wartungsfrei, ventilgeregelt, Bleisäure			
	Batterie-Typ (EBP)	2 Stränge mit 2x 12V/ 9AH	2 Stränge mit 3x 12V/ 9AH	2 Stränge mit 4x 12V/ 9AH	2 Stränge mit 6x 12V/ 9AH
	Aufladen Zeit	12 Stunden bis 90%			
Zubehör		Benutzerhandbuch, AC-Eingangskabel, Kunststoffsockel, EBP-Kabel			

Dies ist ein Produkt der Klasse C2. Im Wohnbereich kann dieses Produkt Funkstörungen verursachen. In diesem Fall kann vom Benutzer verlangt werden, angemessene Maßnahmen zu ergreifen.

Hiermit erklärt die Assmann Electronic GmbH, dass die gedruckte Konformitätserklärung dem Produkt beiliegt. Sollte die Konformitätserklärung fehlen, kann diese postalisch unter der unten genannten Herstelleradresse angefordert werden.

info@assmann.com
Assmann Electronic GmbH
Auf dem Schüffel 3
58513 Lüdenscheid
Deutschland

